





EGR Building Products Division
40 Machinery St, Darra
Brisbane, Queensland 4076
Australia

Teléfono: +617 3718 1100
Fax: +617 3217 0295
Email: info@stylelite.net

Regional Office – Chile
Nueva Costanera 3919,
of 301, Vitacura, Santiago
Chile

Teléfono: +56 9 6587 5230
Email: fhwstone@egr.com.au

© Copyright 2015 / Patent Pending
Oakmoore Pty Ltd trading as EGR.

1. EGR renuncia expresamente a cualquier representación o garantía de ningún tipo, ya sea expresa o implícita, en cuanto a la exactitud, vigencia, exhaustividad y / o la comerciabilidad o aptitud para un propósito particular de cualquier información contenida en o proporcionada a través de esta documentación y / o de cualquier servicio o producto descrito o promovido en este documento. 2. Es responsabilidad del cliente examinar a fondo el producto StyleLite por una persona calificada, para determinar si es adecuado para la aplicación que se compró. 3. El receptor de nuestros productos es totalmente responsable de revisar y tener en cuenta los derechos de patente posible de terceros, así como las leyes vigentes en el país de instalación antes de instalar nuestro producto. 4. Ninguna responsabilidad puede derivarse de estas imágenes o declaraciones ni de nuestro asesoramiento técnico gratuito. 5. EGR se reserva el derecho de modificar, añadir o eliminar colores y tamaños sin previo aviso. 6. StyleLite es sólo para uso interior. 7. StyleLite y EGR son marcas registradas. 8. Las imágenes y colores deben ser usadas sólo como una guía.

Gracias por su interés en la gama de productos StyleLite®.

Este documento proporciona un conjunto completo de especificaciones técnicas para StyleLite y responde al mismo tiempo a las preguntas más comunes sobre el mecanizado, fabricación, instalación y cuidado.

Para más consultas visite **www.stylelite.net** o póngase en contacto con su distribuidor más cercano de StyleLite.

Contenidos

Gama de Productos StyleLite	2
Terminación de Cantos	3
Recomendaciones de Bisagras	3
Advertencia Importante	4
Consideraciones	4
Almacenamiento y Manejo	4
Guía de Mecanizado	5
Recomendaciones de Limpieza	6
Reparación de Rayas	6
Guía de Laminación de la Lámina StyleLite	7
Declaración Ambiental	8
Garantía de StyleLite por 10 años en Interiores	10
Especificaciones del Producto StyleLite	12

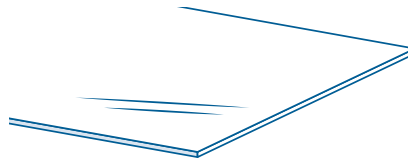
Gama de Productos StyleLite

Introducción

Todos los paneles StyleLite constan de un laminado StyleLite frontal y posterior sobre un sustrato de calidad. Nuestra gama de productos está dividida en varias aplicaciones, basado en el mejor uso para cada sustrato.

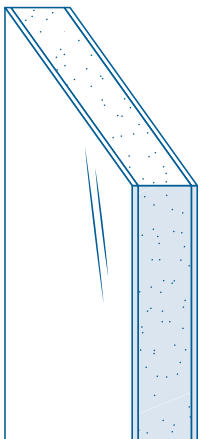
StyleLite cuenta con un acabado ultra-alto brillo. La superficie es lisa y sin defectos con una profundidad de color sin igual.

Opciones de Terminación



Alto Brillo

Acabado liso y ultra brillo que proporciona una apariencia de espejo. Altamente reflectante.



Paneles StyleLite Standard

Paneles StyleLite regulares, adecuados para una amplia gama de aplicaciones de propósito general. Utilizan un MDF calidad premium resistente a la humedad, clasificado con calificación de emisiones de formaldehidos E0. Perfectos para puertas y paneles de cocinas y vanitorios, muebles, puertas de closets con bisagras y gabinetes en general.

Substrato	Tamaño Panel Terminado	Peso
MR MDF E0	2400 × 1200 × 18mm	13.5kg/m ²

Otros sustratos disponibles bajo pedido. Trascara Blanca Texturada opcional también disponible en todos los productos excepto MR MDF E0 3000 x 1200 x 18 mm.

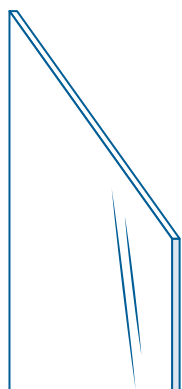


Lámina StyleLite

La Lámina StyleLite es fabricada con un acrílico recubierto ABS de alta calidad, y cuenta con una huella en su trascara para una adherencia superior. La lámina StyleLite es vendida sólo para usos de laminado. Es entregada lista para su laminación manual o automática sobre una variedad de sustratos.

Producto	Tamaño Hoja	Peso
Lámina StyleLite	2440 × 1220 × 1mm	1kg/m ²
Lámina StyleLite	3000 × 1220 × 1mm	1kg/m ²
Lámina StyleLite	2440 × 1220 × 0.8mm	0.8kg/m ²
Lámina StyleLite	97" × 48.5" × 3/64"	0.2lb/ft ²

Terminación de Cantos

Tanto para el Panel StyleLite de Alto brillo como para el Panel Velvet hay disponibles rollos de Cubre Cantos con colores ajustados.

EGR se ha asociado con una variedad de especialistas globales de acabado de borde para crear una amplia gama. Todo Cubre Canto compatible con StyleLite es de primera calidad y ofrecen una alta resistencia al calor, a la abrasión, el impacto y la decoloración.

Los Cubre Cantos StyleLite están disponibles en dos versiones – **Standard** y **Fusion**.

Cubre Canto Standard

El Cubre Canto Standard ajustado al color está pre-pintado listo para su instalación usando EVA hot melt or PUR edge banding machinery.

Tipo de Panel	Dimensiones
Cubre Canto Standard para Alto Brillo o Paneles Velvet	23mm x 1mm (rollo 100mt)

Cubre Canto de Fusión

El cubre Canto de Fusión permite una unión de color uniforme y sin costura, por medio de aire caliente o maquinaria equipada con láser. El Cubre Canto de Fusión está disponible sólo en colores seleccionados.

Tipo de Panel	Dimensiones
Cubre Canto de Fusión para Alto Brillo o Paneles Velvet	23mm x 1.2mm (rollo 100mt)

Notas Técnicas sobre el Cubre Canto

Los mejores resultados pueden lograrse usando las siguientes prácticas:

- Mecanizado CNC del canto del panel o utilizando un anillador de borde con la función de pre-molienda.
- Deje en su lugar la película protectora del panel en todo momento.
- Ajuste el recorte y raspadores para limpiar con la superficie de la cara StyleLite, no deje un labio.
- Si hay pegamento invadido en la cara, se puede eliminar con un paño de microfibra humedecido con aguarrás mineral, usar con moderación y evitar el roce excesivo.
- Si se requiere raspado manual o acabado, tenga cuidado para evitar la especulación de la cara del panel.

Adhesivo de Fusión en Caliente EVA

- Utilice pegamento blanco en paneles blancos y transparente sobre paneles oscuros.
- El uso de adhesivo de color miel natural no ofrecer el mejor resultado visual.

Adhesivo PUR Poliuretano

- Apto para todos los colores, entrega un panel altamente resistente a la humedad.



Advertencia

No utilizar bandas de canto de PVC, adhesivos en base solvente o limpiadores en base a solvente en ningún momento.

Recomendaciones de Bisagras

Al usar paneles StyleLite para instalaciones de puertas, asegúrese de usar la cantidad apropiada de bisagras para lograr un resultado profesional.

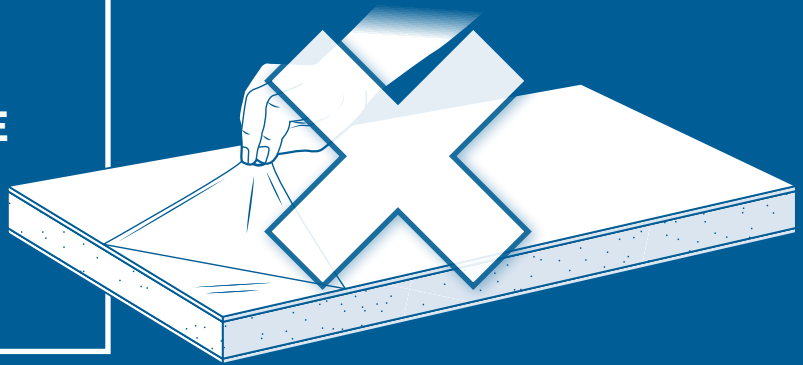
Altura de la Puerta	Número de Bisagras
Hasta 800mm [Up a 31"]	2 bisagras
800 a 1300mm [31" a 51"]	3 bisagras
1300 a 1800mm [51" a 70"]	4 bisagras
1800 a 2100mm [51" a 82"]	5 bisagras
2100 a 2440mm [82" a 97"]	6 bisagras

- Siempre testee las herramientas de calado de bisagras para asegurar que se logre un corte limpio.
- Los mejores resultados pueden ser logrados al perforar o a hacer el calado a través de un bloque delgado de MDF de sacrificio.
- Sólo perfore la cantidad requerida para la quincallería de la bisagra.



Advertencia

**NO REMOVER EL FILM
PROTECTOR HASTA QUE
LA INSTALACION FINAL
ESTÉ COMPLETA**



Consideraciones

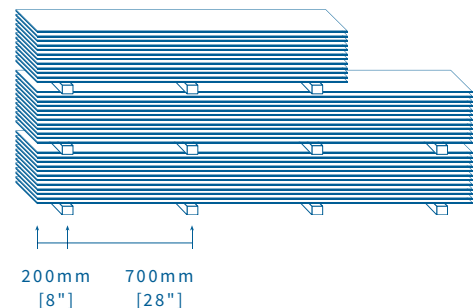
- La fijación adecuada debe ser proporcionada a no más de 400 mm [15"] del centro.
- Se recomienda un espacio de aire de 6 mm [$\frac{1}{4}$ "] adyacente a los hornos y otras fuentes de calor.
- No apriete demasiado las manijas, ya que pueden causar una hendidura no deseable en la superficie de alto brillo.
- StyleLite consigue la máxima dureza unos pocos días después de la eliminación de la película protectora. Este proceso puede acelerarse con un pulido suave.
- Los colores metálicos son direccionales. Tome nota de las flechas de la película protectora. Todos los paneles metálicos deben ensamblarse / instalarse con las flechas en una dirección para evitar la sombra aparente o variación de color.

Almacenamiento y Manipulación

Los paneles terminados StyleLite pueden ser almacenados horizontalmente o verticalmente, pero deben estar bien apoyados todo el tiempo.

- No almacene los paneles en el exterior.
- No almacene o transporte los paneles bajo luz solar directa.
- Evite el deslizamiento de los paneles en la superficie de la cara externa.
- Se recomienda que los paneles se almacenen en posición horizontal y se apoyen a no más de 700 mm de los centros y a no más de 200 mm de los extremos para evitar el riesgo de deformación. Todos los soportes deben ser de igual espesor y calidad.
- Los paneles deben ser almacenados en condiciones bien ventiladas y secas.
- Tableros de cubierta deben ser colocados en la parte superior e inferior de los paneles apilados para proporcionar protección y reducir los efectos de los cambios ambientales.

MÉTODO CORRECTO DE ALMACENAJE



Guía de Mecanizado

Routeo

El corte con Router es el método preferido para cortar un panel StyleLite.

- Corte con router usando una velocidad de alimentación de 10 a 15 metros por minuto con una velocidad de husillo de 20.000 rpm.
- Los cortadores de router de carburo sólido entregarán el mejor acabado.
- Los cortadores de compresión flauta gemelos son ideales para minimizar la posibilidad de astillamiento en la orilla y eliminan cualquier corrimiento del material de enmascaramiento a ambos lados de la hoja.

Corte con Sierra

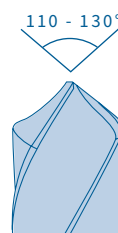
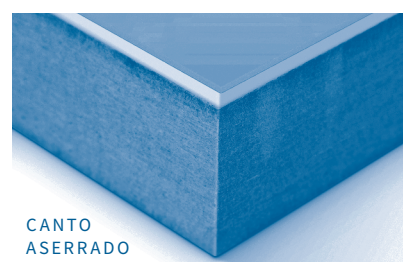
- Utilice cuchillas muy afiladas de punta de carburo con 3 a 5 dientes por centímetro.
- Recomendamos el uso de una cuchilla de 300 mm de diámetro a una velocidad de 3200rpm para obtener mejores resultados. Los resultados pueden variar dependiendo de su equipo.

Sierra de Banda

Sierras de cinta pueden ser utilizadas para cortes curvos. Sin embargo, se requiere una operación de acabado secundario.

Perforación

- La perforación se puede hacer utilizando brocas de acero de alta velocidad o de punta de carburo.
- Los mejores resultados se lograrán usando brocas con un ángulo de punta de 110 a 130°.
- Utilice velocidades lentas a medias para evitar el sobrecalentamiento del material.



ANGULO DE PUNTA DE 110 - 130°

Recomendaciones de Limpieza

Los productos StyleLite pueden ser limpiados simplemente usando un paño mojado de microfibra o gamuza con jabón no abrasivo.

Uso Correcto

- ✓ Limpieza con paño de microfibra húmedo
- ✓ Limpieza con gamuza húmeda
- ✓ Pulidor Novus n° 1 usado frecuentemente
- ✓ Jabón y detergente no abrasivos
- ✓ Agua caliente

Uso Incorrecto

- ✗ Toalla de papel
- ✗ Paño seco en ningún momento
- ✗ Cepillos, estropajos, raspadores
- ✗ Limpiadores abrasivos
- ✗ Diluyentes o etil alcohol desnaturalizado

Remoción de Rayados

La superficie de Alto Brillo de styleLite se vuelve más resistente al rayado con el paso de los primeros días, una vez se haya removido el film protector.

Este proceso puede ser acelerado puliendo levemente la superficie usando los pulidores plásticos Novus® No. 1 o Plexus®, con un paño de microfibra limpio.



Por favor tomar nota

El consejo de reparación siguiente aplica sólo a los productos StyleLite de Alto Brillo.

Limpieza General

Aplicar el Pulidor Plástico Novus® No. 1, Pulidor Plástico Plexus® o agua con jabón caliente y limpiar usando una microfibra limpia, un paño suave o una gamuza húmeda.

Remoción de Marcas y Rayados Leves

Aplicar Novus® No. 2 o un líquido de pulir de buena calidad (por ejemplo 3M™ Finesse-It™ II, Kitten® Polishing Wax) y usando una microfibra húmeda y limpia o bien un paño suave, pulir en un patrón circular. Luego remover el líquido de pulir usando el procedimiento de Limpieza General descrito más arriba.

Remoción de Rayados Fuertes

Aplicar Novus® No. 3 o un compuesto de pulir fino de alta calidad (por ejemplo 3M™ Perfect-It™ III) y usando una microfibra húmeda y limpia o bien un paño suave, limpiar con un movimiento de vaivén en forma perpendicular a las rayas visibles. Luego usar el procedimiento de Remoción de Rayados Leves y posteriormente el de Limpieza General descritos más arriba.

Asegurarse que todos los residuos de pulido sean removidos completamente de la superficie de StyleLite. También puede usarse una pulidora eléctrica de baja velocidad para remover marcas y rayados.

Guía de Laminación de la Lámina StyleLite

La Hoja StyleLite es una lámina de recubrimiento acrílico ABS apropiada para laminación sobre una variedad de sustratos.

Proceso y Materiales de Laminación

StyleLite – 1.0mm para auto laminación.

Sustrato – utilizar un MDF de grado selecto suavemente lijado de espesor 16mm o más, resistente a la humedad. Un acabado lijado grano 240 proporcionará los mejores resultados de acabado.

Soporte del panel – para aplicaciones de una sola cara utilizando MDF sin terminación, se adhiere un revestimiento de gabinete de 0.8mm de espesor o un soporte de 0.8mm de un revestimiento HIPS.

Laminación a Mano – los adhesivos adecuados son EVA en base agua, PUR líquidos y contactos base agua. Aplicar con un rodillo o llana dentada para lograr un esparcimiento parejo del adhesivo.

Laminación automática – son adecuados los sistemas PUR de fusión en caliente y EVA base agua. Utilizando una acumulación moderada y pareja de adhesivo se logrará una apariencia visual óptima.

Puertas y Paneles

El lamindo StyleLite sobre MDF es sólo para aplicaciones verticales. Se recomienda una máxima dimensión de panel terminado def 3000mm x 1200mm.

Prensado – Asegúrese que la hoja StyleLite y el sustrato estén limpios y libres de residuos antes de la laminación. Sólo presión en frío leve o moderado. El prensado en caliente puede inducir un arqueamiento excesivo en el panel terminado. Bloquear la pila durante 24 horas después del prensado.

Paneles curvos – Los paneles laminados StyleLite se pueden formar en curvas curvando la parte trasera del sustrato, o curvando el sustrato primero y luego uniendo StyleLite al sustrato usando un adhesivo de contacto a base de agua.

El proceso de laminación sólo debe ser efectuado entre 15° C y 30° C de temperatura ambiente. La hoja StyleLite, el MDF y el revestimiento deben ser almacenados en las mismas condiciones para igualar durante al menos 12 horas antes de la laminación.

Favor tomar Nota

Los paneles laminados StyleLite deben ser balanceados siempre en la contracara del sustrato. Los sustratos pueden incluir MDF, HDF, Plywood o tableros compuestos.

Declaración Ambiental

1/2

StyleLite es una lámina co-extruida de un polímero termoplástico semi-rígido, para ser usado como material de laminación adecuado para ser pegado sobre una amplia variedad de sustratos incluyendo MDF E0.

StyleLite consiste en una lámina de ABS (Acrilonitrilo Butadieno Estireno) coloreada, que se fusiona de forma permanente con una superior de Acrílico (Poli metacrilato de metilo) claro de ultra alto brillo. La lámina polímera StyleLite es un material inerte y no libera emisiones al medio ambiente durante su fabricación o uso. StyleLite es higiénico y no promueve el crecimiento bacterial o su transmisión.

Ninguno de los pigmentos coloreados usados en la lámina StyleLite contiene metales pesados como plomo o cadmio.

StyleLite ofrece ventajas ambientales significativas comparado con otros acabados de alto brillo. La

fabricación de StyleLite no produce VOCs a diferencia de la pintura spray en dos componentes, y StyleLite puede ser reciclado.

StyleLite recomienda sistemas adhesivos de laminación incluyendo EVAs base gua y reactivos PUR de fusión en caliente. Ninguno de estos sistemas emiten volátiles durante el proceso de laminación o durante la vida de los productos de tableros acabados.

La lámina de polímero StyleLite puede ser tratada como ABS con fines de reciclaje y cae bajo el grupo de polímeros de estireno. StyleLite puede eliminarse del sustrato por inmersión pasiva en agua. La hoja StyleLite puede entonces ser reciclada utilizando medios mecánicos por molienda y granulación para su reutilización en una multitud de productos moldeados por extrusión o inyección.

El proceso de reciclaje del material de lámina StyleLite sólo consume alrededor del 15% del consumo de la



Declaración Ambiental

2/2

energía original requerida para fabricar el material de la hoja inicial.

StyleLite puede ser limpiado y mantenido usando agua tibia y jabón, y no requiere el uso de productos químicos abrasivos o volátiles. StyleLite puede ser reacabado in situ muchas veces y seguirá siendo funcional durante muchos años.

StyleLite está totalmente fabricado en el marco del Sistema de Gestión Ambiental de EGR, que se ha acreditado en forma independiente bajo la norma ISO 14001.



Garantía StyleLite de 10 Años para Interior

El tablero StyleLite está diseñado y fabricado como acabado decorativo sólo para aplicaciones en superficies verticales interiores.

StyleLite está garantizado por un período de 10 años a partir de la fecha de venta del producto por parte de EGR al comprador original. EGR garantiza el producto contra defectos de materiales y procesamiento, sujeto a los términos, condiciones y exclusiones que aparecen en este documento de garantía.

En caso de un reclamo válido, EGR proporcionará un tablero de repuesto y/o un reembolso basado en el 100% del precio de compra original durante los primeros 2 años, reduciendo después de este período el valor de reposición en 10% por año respecto al precio original.

Las garantías entregadas por EGR para el tablero StyleLite cuando se instala y usa de acuerdo con las recomendaciones de EGR serán:

- compatible con la especificación del Tablero StyleLite para los defectos visibles
- unión permanentemente bajo condiciones normales de interior
- libre de cambio de color del color original suministrado más allá de un Delta E de 3,0 medido por la reflexión utilizando un espectrofotómetro calibrado
- planitud correctamente instalado <2,5 mm por 1000 mm en cualquier dirección
- de un nivel de brillo por encima del 85% medido a 60 grados

En el caso de que un reclamo de garantía válido sea hecho a satisfacción de EGR, a continuación, EGR, a su opción, reparará el producto en las instalaciones del EGR o en el sitio o proporcionará el reemplazo del producto de una manera que EGR considere razonable. Si se requiere, EGR compensará al comprador con un gasto de mano de obra razonable, necesaria para la reparación o sustitución del tablero StyleLite.

EGR no será responsable de cualquier otra pérdida o daño alguno que surja de o en conexión con

el suministro, desempeño o retiro del producto, incluyendo (pero no limitado a) cualquier pérdida indirecta o consecuente, incluyendo, sin limitación, pérdida de beneficios, pérdida de ingresos, pérdida de contratos, pérdida de fondo de comercio o aumento del costo de funcionamiento, aunque debido a la negligencia de EGR o cualquiera de sus distribuidores, empleados o agentes autorizados.

Esta garantía no se extiende a desgaste normal, delaminación, deformación o daños en la superficie del producto, que en opinión de EGR directa o indirectamente surja de o se deban a:

- a. **Los defectos** sean insustanciales o insignificantes; o
- b. **El abuso físico**, mal uso, accidentes, mantenimiento inadecuado, normal "desgaste", arañazos, rozaduras, quemaduras, manchas, marcas de limpieza en superficies de color oscuro; o
- c. **La variación en el color**, patrón, sombra de material contra el material de la muestra, pantalla / s / o ilustraciones impresos debido a la decoloración en general, decoloración o daños debido a exposición directa o indirecta a la luz (la exposición a la luz solar directa debe evitarse); o
- d. **Los daños por agua**, incluyendo el daño de vapor, humedad excesiva o inundaciones;
- e. **El daño por calor**, debido a la instalación incorrecta o uso del producto junto a los hornos o placas calientes u otras fuentes de calor, incluyendo deformación, agrietamiento, decoloración y quemadura;
- f. **Peso o impacto pesado por colocar objetos pesados sobre el producto**; aplicar peso sustancial al producto, incluyendo pisar, sentarse o acostarse sobre el Producto; o la aplicación de un impacto excesivo o mal manejo del producto, incluyendo el impacto causado por los objetos a lo largo de raspado, arrojados o caídos en la superficie del producto;
- g. **Daño químico**, exposición del producto a materiales, cosméticos y productos químicos ácidos

Garantía StyleLite de 10 Años para Interior

o corrosivos tales como colorantes, disolventes, blanqueadores, tintas, acetona, limpiador de dentaduras y fluido para revelado de fotos;

- h. **El uso de productos de limpieza de hogar inapropiados**, tales como, limpiadores en polvo y crema abrasivos;
- i. **Fallas en limpieza o mantenimiento según recomendación**
- j. **Diseño estructural, instalación o movimiento**, que afecten en el lugar en que el producto se ha instalado, causando torsión, deformación, inclinación, ahuecamiento o contracción del Producto;
- k. **Instalación incorrecta**, si no se siguen las instrucciones de fabricación e instalación recomendadas y uso del Producto;
- l. **El uso inapropiado**, incluyendo el uso del producto en superficies horizontales o en el exterior;

Para que un reclamo sea validado el tablero afectado puede requerir ser devuelto a EGR para su evaluación.

EGR se reserva el derecho a realizar investigaciones independientes sobre la causa de cualquier reclamo bajo garantía.

Los reclamos bajo garantía sólo serán considerados si se cumplen las siguientes condiciones:

1. Se pueda demostrar que el tablero haya sido utilizado de acuerdo a las recomendaciones de EGR para uso interior o comercial
2. EGR haya tenido conocimiento de la falla dentro de los siete días de la recepción / inspección
3. La factura del proveedor del tablero pueda ser producida. La factura debe mostrar el nombre y dirección del cliente, la fecha de compra, la descripción completa del producto y la cantidad total de tableros comprados.

Esta garantía no cubre ningún otro producto utilizado conjuntamente o instalados con Stylelite.

Esta garantía sólo se aplica al comprador original y no es transferible.

Este documento de garantía y otras declaraciones contenidas en este documento o en otros documentos dados a usted no excluyen, restringen o modifican la aplicación de cualquier término implícito en esta garantía por ley, siempre que (en la medida de cualquier disposición legal permite EGR a limitar su responsabilidad por el incumplimiento de una condición implícita o garantía), la responsabilidad de EGR de tal incumplimiento se limite al pago de los gastos de sustitución del producto o la adquisición de un producto equivalente o reparación del producto.

Las obligaciones de EGR bajo esta garantía se limitan a las establecidas y esta garantía es expresamente en lugar de cualquier otra garantía, expresa o implícita, incluyendo cualquier garantía implícita de comerciabilidad o aptitud para un propósito particular y no obstante cualquier curso de las negociaciones entre las partes o usos y costumbres en el comercio en sentido contrario.

Esta garantía se convierte en válida cuando EGR ha sido pagado en su totalidad para todos los productos utilizados.

Esta garantía se aplica únicamente a los productos vendidos por EGR o cualquiera de sus distribuidores autorizados. "EGR" significa Oakmoore Pty Ltd (ABN 13 056 159 570) para los productos vendidos en Australia.

Rev C — 20.02.2015

Especificaciones del Producto

StyleLite®

1/2

El tablero laminado StyleLite cumple con las normas AS/NZS 4386.1 para ensamblado de cocinas domésticas respecto a la Apariencia, Nivelación, Substrato de Madera y el Sistema Adhesivo de Pegado.

Propiedades de la Hoja StyleLite

Propiedades	Especificación - Hoja de Alto Brillo	Método Testeo
Peso Específico	1,09	ASTM D792
Absorción de Agua	<0.5%	ASTM D570
Dureza de Superficie	3H - 4H	Dureza de Lápiz
Temperatura de Distorsión de Calor	85°C [185°F]	ASTM D648
Temperatura de Servicio	70°C [158°F]	Continuo
Resistencia a la Combustión	94HB	UL 94
Nivel de Brillo	90GU	Visto a 60°
Masa 1mm	1,08kg/m ² [25% lb/ft ²]	n/a
Tensión Superficial en el lado del Encolado	50	Dinas
Fuerza de Pegado	100N (25 Nm)	AS/ NZS 4266.28
Solidez de la Superficie	1,25 MPa (0,9 MPa min)	AS/NZS 4266.7
Resistencia a la Abrasión	< 1.0% pérdida de brillo	500 ciclos
Resistencia a las Manchas	Sin efecto	AS/NZS 4266.25
Resistencia al Vapor	Sin cambio después de 30 min	AS/NZS 4266.23
Resistencia al Agrietamiento	Sin efecto	AS/NZS4266.24
Resistencia al Calor seco	Sin pérdida de brillo o cambio de color	AS/NZS 4266.26

Propiedades de la Lámina Posterior Texturada

Propiedades	Método de Testeo ISO	Método de Testeo ASTM	Valor ISO	Valor ASTM
Esfuerzo de Tracción en el rendimiento/a la rotura	527	D 638	27 MPa	26 MPa
Dureza Bola Sangría – H132/30, H 358/30	2039-1	-	85	-
Temp. deflexión bajo carga – 1.8 MPa/HDT A	75	-	80°C [176°F]	80°C [176°F]
Brillo Especular (superficie lisa; DIN 67530)	-	-	35%	-
Densidad	1183	-	1.05g/cm ³	-

Especificaciones del Producto

StyleLite®

2/2

El tablero laminado StyleLite cumple con las normas AS/NZS 4386.1 para ensamblado de cocinas domésticas respecto a la Apariencia, Nivelación, Substrato de Madera y el Sistema Adhesivo de Pegado.

Propiedades del Panel StyleLite

Propiedades	Especificación	Método de Testeo
Largo del Panel	-2 +10mm	Cinta métrica de acero
Ancho del Panel	-2 +5mm	Cinta métrica de acero
Diagonal del Panel	< 3mm	Cinta métrica de acero
Espesor del Panel	+/- 0.5mm	Micrómetro
Masa del Panel	+/- 5.0%	Escala calibrada
Cantos del Panel	Material de la superficie +/- 2 mm desde el acabado el canto del núcleo de MDF. Los bordes de la cara y el núcleo deben ser paralelos a +/- 1 mm sobre la longitud del borde.	Regla de acero
Superficie Útil	La superficie útil del panel va a cumplir o exceder el tamaño del programa ofrecido, es decir, 2400 x 1200 mm de zona utilizable es la más común.	Regla de acero
Unión de la Cara	100% separación de fibra	Cáscara de la escisión
Nivelación	< 2.5mm/1000mm en cualquier dirección	Cinta métrica de acero
Colores Sólidos	Delta E 1.5 reflejado	TS - 075
Colores Metálicos	Delta E 2.0 reflejado	TS - 075
Granos de Madera	Similitud visual con patrón	Patrón de control
Calidad de la superficie para el área de la cara del panel hasta 3.5m ²	6 Motas <0,5 mm; 6 hoyuelos o secciones elevadas <3 mm; sin líneas obvias de troquel o flujo; sin rayaduras o marcas de repetición; sin orificios > 0,2 mm <small>Motas, hoyuelos o secciones recaudadas no sean agrupadas más cerca que 100mm</small>	Evaluación visual de la iluminación interior moderada El tablero se ve en una condición vertical, desde una distancia de 1000 mm.
Calidad de la superficie posterior del tablero	Sin líneas obvias de troquel o flujo; sin rayaduras; sin marcas de repetición	Como anteriormente
Masking	Sin arrugas y ni elevaciones en los bordes, la adhesión de sonido a través del área de la cara	Visual
Empaquetado	Tableros adecuados de protección arriba y abajo con cuatro soportes y correas plásticas de alto esfuerzo. Espuma de embalaje entre cada lámina, protección de esquinas y envoltorio completo en PE.	Instrucción de trabajo
Trazabilidad del Batch	Etiqueta impresa en la cara con fecha de laminación	Plan de Control de Proceso

Los tonos metálicos y en vetas de madera pueden variar su color de lote a lote. Los proyectos de usos finales individuales deben ser fabricado a partir del mismo lote.

| StyleLite®

EGR